



robin

La qualité en peinture

2KPU INDUSTRIE FOND RAL 7032 L-12777 PRIMAIRE POLYURETHANE

DEFINITION

Peinture anticorrosion à séchage rapide, à base de résine acrylique réticulés par polyisocyanates, recommandée pour les métaux ferreux et non ferreux soumis à une agressivité chimique (base, acide, sels, huiles) et aux intempéries. Il s'utilise également comme couche d'accrochage sur métaux non ferreux (acier galvanisé, métallisation, inox, aluminium, plastiques.....)

DESTINATION

* Protection et décoration de structures métalliques et d'équipements industriels
* Recommandée en revêtement d'habillage de machines agricole, machines outils, châssis de camions, passerelles, ponts roulants, charpentes métalliques, bennes, etc
* 2KPU INDUSTRIE FOND s'applique sur métaux ferreux et métaux non ferreux convenablement préparés.
* Recouvrement possible après 1 heure de séchage par tous types de peintures 1 et 2 composants (attendre 24 heures si il s'agit d'une application avec durcisseur brosse rouleau ou diluant brosse rouleau).

PREPARATION DES SURFACES

***Pour application sur métaux ferreux :** Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse, par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage.

La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de SA 2,5 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage – brossage à un degré de soin St 3.

***Pour application sur métaux non ferreux :** dégraisser avec du ROBINCLEAN puis appliquer directement (un léger ponçage peut favoriser l'accrochage sur surface très lisse).

***Application sur plastique :** faire un essai d'accrochage

MISE EN OEUVRE

Verser le composant B dans le composant A.

Proportion CA/CB : 30/1 en poids. (20 pour 1 en volume)

Bien homogénéiser. Diluer a viscosité d'emploi selon le matériel utilisé.

Laisser mûrir le mélange 15 minutes.

Ne préparer que la quantité nécessaire applicable en 6 heures, passé ce délai le mélange est inutilisable.

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION

Aspect du film sec : Mat velouté

Extrait sec pondéral : $68 \pm 1 \%$ ($52 \pm 1 \%$ en volume)

Densité du mélange 1,45

Viscosité à 20°C $120 \text{ s} \pm 10 \text{ s}$ coupe Ford n°4

Point éclair $> 21^\circ\text{C}$

Séchage à 20°C, 60% HR Hors poussière : 20 minutes

et 40 µm secs : Sec au toucher : 60 minutes

Durée de vie du mélange : 6 heures suivant les teintes

Rendement théorique $9 \text{ m}^2/\text{kg}$ à 40 µm secs sur support lisse et sans perte

Epaisseur recommandée : 40microns secs pour métaux non ferreux : 80-120 microns sur métaux ferreux



robin

La qualité en peinture

2KPU INDUSTRIE FOND RAL 7032 L-12777 PRIMAIRE POLYURETHANE

APPLICATION	Matériel	Dilution
	Brosse	De 0 à 5 % de diluant polyurethane L-20481
	Rouleau	
	Pistolet pneumatique	De 5 à 20 % de diluant polyurethane L9118
	Pistolet airless	

RECOMMANDATIONS

Conditions ambiances d'application :

- * La température ambiante et de support supérieur à 10°C, et inférieur à 35°C
- * Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
- * Humidité relative inférieur à 75 %

TEINTES

RAL 7032, autres teintes sur demande.

CONDITIONNEMENT

Composant A : base colorée : 18Litres
Composant B : durcisseur PU
L13390: 0.9 litres

Composant A : 2.5L
Composant B : 0.5L durcisseur
PU L-12813 ou 0.5L de
durcisseur PU brosse rouleau
L-18828

ESSAIS ET CERTIFICATIONS

Le système : 1 couche de 40 µm de 2K PU Industrie Fond RAL 7032 et 2 couches de 40 µm de 2K PU Industrie Finition L-15400
- Répond aux exigences de la catégorie de la corrosivité C4 telle que définie dans la norme ISO12944-2.
- A été testé suivant la norme ASTM D 2794 « Resistance of Organic Coatings to the Effects of Rapid Deformation (Impact) ». Les résultats obtenus sont identiques à ceux obtenus avec un revêtement poudre.

CONSERVATION

1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

HYGIENE ET SECURITE

Voir la fiche de données de sécurité correspondante
Voc : valeur limite UE (cat IIA/j) : 550g/l(2007)
2KPU Industrie fond Composant A+B : 538 g/l

Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.