



Date d'application : 16 novembre 2009

CC6400

VERNIS STANDARD COV

Description

Vernis à 2 composants basé sur la technologie des résines à faible émission de solvants, à utiliser sur la base mate des systèmes revernissés.

Composition à base de copolymère acrylique technologie « star polymères » unique et brevetée.

Produits

CC6400	Vernis Standard COV
XK203	Activateur rapide à faible émission de solvants
XK205	Activateur à faible émission de solvants
XK206	Activateur lent à faible émission de solvants
AZ9100	Agent de Performance

Propriétés

- Associe grande simplicité d'application et faible risque de coulures.
- Très bel aspect.
- Séchage performant.
- Excellente résistance mécanique, chimique et aux intempéries.
- Peut être utilisé pour les raccords, panneaux et peintures complètes.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

Supports

- Bases mates DuPont Refinish.
- Toutes les finitions d'origine nettoyées et poncées (déconseillé sur les finitions acryliques thermoplastiques).



Date d'application : 16 novembre 2009

CC6400

VERNIS STANDARD COV

PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	Raccords et panneaux		Standard		Haute température	
		Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
	CC6400 XK203 XK205 XK206 AZ9100	3 1 - - 0.2	100 36 - - 6	3 - 1 - 0.2	100 - 36 - 6	3 - - 1 0.2	100 - - 36 6
	COV	420 g/l					
	Durée de vie à 20°C	XK203 XK205 XK206	1 h 1 h 15 min. 1 h 15 min.				
	Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	19-22 s 20-23 s 22-25 s				
	Equipement d'application	Pistolets conventionnels Gravité Aspiration Pot sous pression Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLPH/TE) Gravité Aspiration Pot sous pression	Buse 1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm 1,2-1,4 mm 1,5-1,6 mm 1,0-1,2 mm	Distance 15-20 cm 15-20 cm 15-20 cm 10-15 cm 10-15 cm 10-15 cm	Pression 3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar Selon les spécifications du fournisseur		
	Nombre de couches	2 (1.5)					
	Temps d'attente	5-10 min d'attente en application 2 couches 0-3 min d'attente en application 1 couche et demi 0-5 min avant le séchage au four					
	Epaisseur du film sec	50-80 µ					
	Séchage		XK203	XK205	XK206		
	Hors poussière Sec pour assemblage Sec au ruban adhésif		25 min. x 60°C imm. 10 min. 1 h	30 min. x 60°C imm. 10 min. 1 h	35 min. x 60°C imm. 25 min. 2 h		
	Séchage IR*	Attente Distance Demi-puissance Plaine puissance	5 min. 80 cm 5 min. 15-20 min.				* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.							



Date d'application : 16 novembre 2009

CC6400

VERNIS STANDARD COV

UTILISATION RECOMMANDÉE

Préparation de la surface

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Passer un tampon d'essuyage.
6. Si nécessaire, appliquer une base mate DuPont Refinish.

Application du vernis

Quand la base mate DuPont Refinish est complètement mate, appliquer le CC6400 en 2 couches avec 5 à 10 minutes d'attente ou appliquer une couche légère immédiatement suivie d'une couche pleine avec 0 à 3 minute d'attente.

Résistances chimiques

Le CC6400 dur à cœur est résistant à de courtes expositions aux produits chimiques mentionnés ci-dessous:

hydroxyde de sodium	20 %	acide de batterie
acide sulfurique	25 %	toluène
acide chlorhydrique	20 %	xylène
acide phosphorique	20 %	glycol
ammoniaque	10 %	liquide de frein, pétrole

Nettoyage de l'équipement

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté DuPont Refinish.



Date d'application : 16 novembre 2009

CC6400

VERNIS STANDARD COV

UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)

Rechampissage

Dès la résistance au ruban adhésif. Un ponçage au tampon abrasif est nécessaire après 24 heures.

Remarques

- Le XK203 est uniquement recommandé pour les raccords et pas pour une utilisation sur les parties horizontales.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Pour l'application des intérieurs, il est conseillé d'utiliser le XK203.
- Une application trop sèche peut être corrigée par l'application d'AK350 à très basse pression dans les 5 minutes suivant l'application du vernis et est à éviter sur les parties horizontales.
- Pour les informations sur les règles de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

Données du produit

Viscosité initiale: 95-115 cp
Pouvoir couvrant théorique: 6-10 m²/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Produits	Conditionnements (l)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
CC6400	1 - 5	4	0,984
XK203	0.5 - 1 - 5	3	1,060
XK205	1 - 5	3	1,059
XK206	1 - 5	3	1,078
AZ9100	1	2	0,829

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



Date d'application : 16 novembre 2009

CC6400

VERNIS STANDARD COV

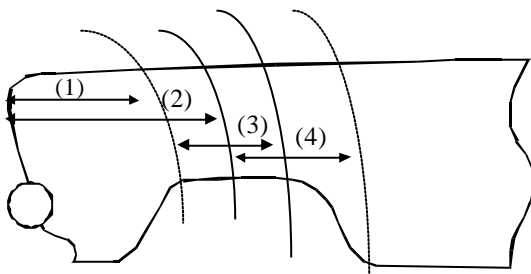
SYSTEMES DE REPARATION

Peintures complètes

Suivre soigneusement les recommandations d'application. La méthode utilisée doit permettre la refonte de la couche appliquée dans les 2 minutes suivant l'application du vernis. Calculez bien le temps pour favoriser la refonte des brouillards de pistolage.

Raccords: méthode avec le diluant raccord AK350

- (1) Appliquer 1 couche de CC6400 sur la base mate, en débordant sur les parties adjacentes.
 - (2) Appliquer une 2ème couche de CC6400, en débordant davantage sur les parties adjacentes.
 - (3) Noyer le raccord avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
 - (4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
- ! La surface doit être soigneusement préparée avant l'application de la base mate.
Voir utilisation recommandée, paragraphe préparation de la surface.
- ! Limiter l'application de l'AK350 à la zone préparée.



Si nécessaire, ajuster le brillant avec un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.