

## HYDROFINISH BRILLANT

<b>DEFINITION</b>	Laque monocomposante brillante hydrodiluable
<b>DESTINATION</b>	* Protection et décoration de structures métalliques et d'équipements industriels en intérieur et extérieur * En travaux neufs ou de maintenance
<b>SUPPORTS</b>	* Métaux ferreux recouverts d'un primaire hydrodiluable : HYDROFER ou primaire anticorrosion Hydro * Anciens fonds compatibles en bon état
<b>CARACTERISTIQUES ESSENTIELLES</b>	⇒ Bonne tenue anticorrosion sur primaire hydro ⇒ Peinture en phase aqueuse : sans odeur de solvant, confort sécurité d'emploi, nettoyage du matériel à l'eau (avant séchage)
<b>CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION</b>	
Nature de la résine	Résine acrylique
Aspect du film sec	Tendu, Brillance : 66% Novogloss Rhopoint 60°
Extrait sec en poids	54 ± 1 % (43 ± 1 % en volume, suivant les teintes)
Densité	1,1 à 1,2 en fonction des teintes
Séchage à 20°C, 60% HR	Hors poussière : 30 minutes
et 40 µm secs	Sec au toucher : 2 heures Surcouchable : après 24 heures de séchage
Rendement théorique :	10 ± 1,0 m <sup>2</sup> /l à 40 µm secs sur support lisse et sans perte
Epaisseur recommandée :	80 µm secs (en 2 couches si possible)
<b>MISE EN ŒUVRE</b>	Elle doit être conforme aux normes en vigueur et aux règles de l'art.
<b>PREPARATION DES SUPPORTS</b>	Les surfaces doivent être soigneusement débarrassées de toutes souillures, anciennes peintures non adhérentes, traces de graisse, par grattage brossage, dépoussiérage et dégraissage. La rouille, la calamine, les anciennes peintures détériorées doivent être éliminées de préférence par grenailage ou sablage à un degré de soin de Sa 2 minimum et si un sablage n'est pas possible, procédez à un grattage – brossage à un degré de soin ST 3.
<b>RECOMMANDATIONS</b>	Conditions, ambiances d'application : * Température ambiante et de support supérieure à 10°C, et inférieure à 35°C * Support non condensant: la température du support doit être au moins 3°C supérieure à celle du point de rosée. * Humidité relative inférieur à 75 %
<b>TEINTES</b>	Teinte RAL, AFNOR ou teintes spéciales sur demande.

## HYDROFINISH BRILLANT

APPLICATION	Matériel		Dilution
		Brosse	Pas de dilution
		Rouleau	
		Pistolet pneumatique	De 0 à 10 % d'eau du robinet
		Pistolet airless	

**NETTOYAGE DU MATERIEL** Eau du robinet tant que la peinture n'est pas sèche. Diluant cellulosique ou synthétique après séchage

CONDITIONNEMENT	750 ml	2,5 ltr	12,5 ltr
-----------------	--------	---------	----------

**CONSERVATION** 1 an en bidons d'origine fermés et non entamés.  
Stocker dans un local ventilé à une température comprise entre + 5 et + 35°C.

**HYGIENE ET SECURITE** Voir la fiche de données de sécurité correspondante  
**Voc** : valeur limite UE (cat IIA/i) : 140g/l(2010)  
HYDROFINISH : 94 g/l

*Nota : La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à repeindre.*