



robin

La qualité en peinture

Fiche technique  
Mise à jour : 04.10.2010

## **HYDROFINISH SATIN** **Email industriel diluable à l'eau**

### **COMPOSITION ET UTILISATION:**

Résine 100% acrylique en dispersion dans l'eau

- S'utilise à l'intérieur et à l'extérieur
- S'applique sur tout support à la brosse ou au rouleau, mais principalement au pistolet.
- HYDROFINISH est diluable à l'eau et ne contient pas de co-solvants.
- HYDROFINISH est sans odeur et a été spécialement étudié pour usage industriel, mais convient également pour travaux de bâtiment intérieur et extérieur.
- Extrait sec: 51,5 %
- Densité: 1,24
- Brillance : 35 % NOVOGLOSS RHOPOINT 60 °

### **MODE D'EMPLOI :**

#### **1. Brosse et rouleau :**

HYDROFINISH peut être dilué de 2% à 5% d'eau.

#### **2. Pistolet :**

- ouverture : 1,2 à 1,5
- pression : 2 bars sur la cuve  
0,5 bar sur la peinture
- dilution: ajouter 20 % d'eau pour une viscosité d'application de 30 sec. à la coupe FORD N°4.
- Appliquer le HYDROFINISH sur le HYDROPRIMER en 2 couches minces avec intervalle de 60 min. entre les couches.

Epaisseur humide: 135 à 145 my

Epaisseur sèche: 70 à 75 my

- La température idéale de travail dans la cabine de pistolage est de 18° C à 20° C. Afin d'accélérer le séchage la température peut être amenée à 40° C max. Avant d'être exposées à 40° C les pièces pistolées doivent impérativement sécher à 18° C ou 20° C pendant ± 30 min. Une trop haute température dans la cabine rendrait la peinture thermoplastique et celle-ci pendant 24 heures.

### **SECHAGE:**

Hors poussières: 15-30 min.

Sec: 2 heures

Le temps de séchage est relativement peu influencé par des températures inférieures à 15° C et des humidités relatives supérieures à 65%.

**NETTOYAGE:** à l'eau

**RENDEMENT:** 8 à 10 m<sup>2</sup>/ltr

#### **Peintures ROBIN S.A.**

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange

T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58

[peintures@robin.lu](mailto:peintures@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange

T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880

[peintures.standex@robin.lu](mailto:peintures.standex@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)



r o b i n

La qualité en peinture

Fiche technique  
Mise à jour : 04.10.2010

**TEINTE ET ASPECT:**

stock en blanc satiné

Sur commande toutes les teintes RAL et les 1.000 teintes de la carte ROBIN-MIX.

**EMBALLAGES:** 750 ml – 2,5 ltr – 12,5 ltr

**REMARQUE:** craint le gel

**VOC :** Les valeurs limites UE pour ce produit (cat IIA/i), sont de 140g/l(2007) et 140g/l(2010) la valeur actuelle est de 89g/l

Remarque : Ce produit ne sera plus garanti, dans la mesure où il aura été teinté par d'autres systèmes que ceux de ROBIN S.A..

*Nota : annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter*

**Peintures ROBIN S.A.**

31 rue de la Gare // L-8705 Useldange  
T (+352) 23 63 23-1 // F (+352) 23 63 23-58  
[peintures@robin.lu](mailto:peintures@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)

7 rue Jean Fischbach - Z.a. am Bann // L-3372 Leudelange  
T (+352) 49 31 61-1 // F (+352) 49 31 61-880  
[peintures.stadox@robin.lu](mailto:peintures.stadox@robin.lu) // [www.robin.lu](http://www.robin.lu)