



Standox

VOC-Nonstop-Füllprimer

Apprêt VOC-Nonstop

- **Conforme COV**
- **Apprêt 2K universel**
- **Multiples possibilités d'utilisation**
- **Apprêt isolant même pour supports**
- **Apprêt en mouillé sur mouillé ou à poncer**
- **Excellente tenue**
- **Sans chromate**

Description Technique

- Mélange 5:1 avec tous les Durcisseurs Standox VOC
- ou
- Mélange 3:1 avec tous les Durcisseurs Standox 2K HS
 - Séchage forcé possible
 - Séchage air possible une nuit / 18-22°C
 - Ponçage à sec et ponçage à l'eau

Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer

Support:

- Peinture durcie poncée
- Produits polyester poncés
- Acier nettoyé et poncé
- Apprêt 1ère monte ou cataphorèse, poncé

Les supports aluminium et galvanisés doivent être revêtus préalablement avec un primaire acide Stadox

Préparation/ Nettoyage



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Stadox S1.

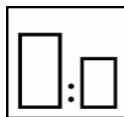


Utiliser les appareils à flux d'air. Se référer à la fiche de Données de Sécurité

3:1 avec tous les
Durcisseurs Stadox 2K HS
20-23% Diluant Stadox VOC
15-16 s / DIN 4 mm / 20°C
33-37 s / ISO 4 mm / 20°C

Il est nécessaire d'attendre une évaporation finale de 15 mn sous 25-30 microns avant de recouvrir avec la Base mate Standohyd dans le système mouillé sur mouillé.

Application: Mouillé sur Mouillé



5:1 avec tous les
Durcisseurs Stadox VOC
Durée de vie 60 min / 18-22°C



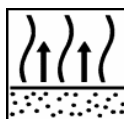
30% Diluant Stadox VOC
15-16 s / DIN 4 mm / 20°C
33-37 s / ISO 4 mm / 20°C



Compliant 1,3 - 1,4 mm
1,0 - 1,5 bar pression entrée
1 - 1.5 c = 20 - 30 microns



HVLP 1,3 - 1,5 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
1 - 1.5 c = 20 - 30 microns



15-20 min / 18-22°C



Finition Standocryl VOC ou
Base mate Standohyd avec
Vernis Standocryl VOC

Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer

Support:

- Peinture durcie poncée
- Produits polyester poncés
- Acier nettoyé et poncé
- Revêtements thermoplastiques (TPA) et supports sensibles

Les supports Aluminium et galvanisés doivent être revêtus préalablement avec un primaire acide Stadox

Préparation / Nettoyage



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Stadox S1.

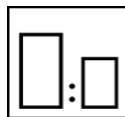


Utiliser les appareils à flux d'air. Se référer à la fiche de Données de Sécurité

3:1 avec tous les
Durcisseurs Stadox 2K HS
10-15% Diluant Stadox 2K / Diluant
Stadox VOC
20-25 s / DIN 4 mm / 20°C
53-72 s / ISO 4 mm / 20°C

Désolvatation 5-10 mn / 20-22°C avant
étuvage ou séchage infra rouge

Application: A Poncer



5:1 avec tous les
Durcisseurs Stadox VOC
Durée de vie 30-60 min / 18-22°C



15-20% Diluant Stadox VOC
20-25 s / DIN 4 mm / 20°C
53-72 s / ISO 4 mm / 20°C



Compliant 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar pression entrée
2 - 3 c = 60 - 100 microns



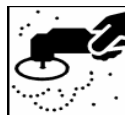
HVLP 1,6 - 1,8 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
2 - 3 c = 60 - 100 microns



Séchage air une nuit / 18-22°C ou
25-30 mn / 60-65°C température support



P800



P400 - P500
Ponceuse orbitale



Finition Standocryl VOC or
Base mate Standohyd avec
Vernis Standocryl VOC

Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer

Support:

- Peinture durcie poncée
- Produits polyester poncés
- Acier nettoyé et poncé
- Revêtements thermoplastiques (TPA) et supports sensibles

Les supports Aluminium et galvanisés doivent être revêtus préalablement avec un primaire acide Stadox

Préparation/ Nettoyage



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Stadox S1.



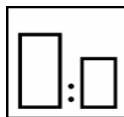
Utiliser les appareils à flux d'air. Se référer à la fiche de Données de Sécurité

3:1 avec tous les
Durcisseurs Stadox 2K HS
20-23% Diluant Stadox VOC
15-16 s / DIN 4 mm / 20°C
33-37 s / ISO 4 mm / 20°C

Désolvatation 5-10 mn / 20-22°C avant étuvage ou séchage infra rouge

Ne pas poncer au travers de l'apprêt isolant. Les surfaces percées doivent être recouvertes avec un primaire

Application: Comme Isolant



5:1 avec tous les
Durcisseurs Stadox VOC
Durée de vie 60 min / 18-22°C



30% Diluant Stadox VOC
15-16 s / DIN 4 mm / 20°C
33-37 s / ISO 4 mm / 20°C



Compliant 1,3 - 1,4 mm
2,0 - 2,5 bar pression entrée
3 - 4 c = 60 - 100 microns



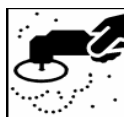
HVLP 1,3 - 1,5 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
3 - 4 c = 60 - 100 microns



Séchage air une nuit / 18-22°C ou
25-30 mn / 60-65°C température support



P800



P400 - P500
Ponceuse orbitale



Finition Standocryl VOC ou
Base mate Standohyd avec
Vernis Standocryl VOC

Stadox VOC-Nonstop-Füllprimer

Point éclair

- 24°C / 75°F

Poids spécifique:

- 1.56 - 1.65 g/cm³

Extrait sec

(sans ajout de diluant):

- 70.1 - 74.0 % en poids
- 47.5 - 51.7 % en volume

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(c)(540)540

La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (catégorie de produit : II B.c) en prêt à l'emploi est de maxi 540 g/l de VOC. La valeur de VOC de ce produit prêt à l'emploi est maxi 540 g/l.

Rendement

théorique:

- Mouillé sur mouillé:
12.8 m²/l sous une épaisseur de film sec de 30 microns
- A poncer:
4.8 m²/l sous une épaisseur de film sec de 80 microns

Nettoyage du matériel:

Après utilisation, nettoyer avec le Diluant de nettoyage Stadox

Recommandations importantes:

- Appliquer les couches avec soin
- Ne pas utiliser le séchage infra rouge pour les supports fragiles aux solvants et les TPA
- L'apprêt peut être mélangé avec maxi 15% de finition Standocryl VOC. Les propriétés de séchage et de ponçage seront modifiées.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la Base mate solvantée Stadox / Finition Standocryl 2K peuvent être utilisées.

Les laques 2K réagissent à l'humidité. C'est pourquoi tous les appareils, les récipients de mélange, etc doivent absolument être secs. Les matériaux de revêtement prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des muqueuses - en particuliers - des voies respiratoires et déclencher des réactions d'hypersensibilité. En cas d'inhalation de vapeurs ou d'aérosols, il y a danger de sensibilisation. Lors de la manipulation des peintures contenant des isocyanates, il est nécessaire d'observer les mêmes précautions que celles prévues pour les peintures contenant des solvants. En particulier, les aérosols et les vapeurs ne doivent être inhalés. Les personnes allergiques, asthmatiques ou sujettes à des affections des voies respiratoires ne doivent pas être employées à des postes de travail en contact avec des produits contenant des isocyanates.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiche de Données de Sécurité et Mises en garde pour le Matériel figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.