



Stadox VOC Pro-Füller Apprêt VOC Pro-Füller

- **Excellent séchage air**
- **Conforme COV**
- **Bonne stabilité verticale**
- **Bonnes propriétés garnissantes**
- **Sans chromate**
- **Bonnes propriétés d'isolation**
- **Apprêt à poncer très productif**



Description Technique

- Mélange 7:1 avec tous les Stadox VOC Hardeners
- ou
- Mélange 5:1 avec tous les Stadox 2K HS Hardeners
- Séchage forcé possible
- Séchage air 90 minutes / 18-22°C

Stadox VOC Pro-Füller

Support:

- Peinture durcie poncée, excepté TPA
- Apprêt 1ère monte ou cataphorèse, poncé
- Produits polyester poncés
- UP-GF, poncé

Les métaux nus doivent être recouverts avec le Stadox 1K Primer Filler

Préparation/ Nettoyage



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Stadox S1.

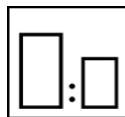


Utiliser les appareils à flux d'air. Se référer à la fiche de Données de Sécurité

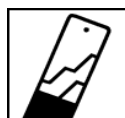
**Désolvatation 5 mn / 18-22°C
avant étuvage ou séchage IR**

Application:

Système VOC



7:1 avec tous les
Stadox VOC Hardeners
Durée de vie 45 - 60 mn / 18 - 22°C



30% Stadox VOC Thinner
23-24 s / DIN 4 mm / 20°C
65-68 s / ISO 4 mm / 20°C



Compliant 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar pression entrée
2 - 5 c = 80 - 250 microns



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
2 - 5 c = 80 - 250 microns



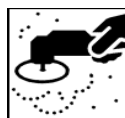
Séchage air 90 mn / 18-22°C ou
20-30 mn / 60-65°C température support
jusqu'à 100 microns



Onde courte 10 - 15 min
(voir système de mise en peinture S10)



P800 - P1000



P400 - P500
Ponceuse orbitale



Finition Standocryl VOC ou
Base mate Standohyd avec
Standocryl VOC Clears

Stadox VOC Pro-Füller

Support:

- Peinture durcie poncée, excepté TPA
- Apprêt 1ère monte ou cataphorèse, poncé
- Stadox Produit PE polyester, poncé
- UP-GF poncé

Les métaux nus doivent être recouverts avec le Stadox 1K Primer Filler

Préparation/ Nettoyage



Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Stadox S1.

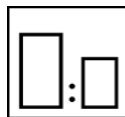


Utiliser les appareils à flux d'air. Se référer à la fiche de Données de Sécurité

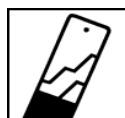
Désolvatation 5 mn / 18-22°C avant étuvage ou séchage IR

Application:

Système HS



5:1 avec tous les Stadox 2K HS Hardeners
Durée de vie 45 - 60 mn / 18-22°C



20% Stadox VOC Thinner
20-24 s / DIN 4 mm / 20°C
53-68 s / ISO 4 mm / 20°C



Compliant 1,6 - 1,8 mm
2,0 - 2,5 bar pression entrée
2 - 5 c = 80 - 250 microns



HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
2 - 5 c = 80 - 250 microns



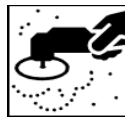
Séchage air 90 mn / 18-22°C ou
20-30 mn / 60-65°C température support
jusqu'à 100 microns



Onde courte 10 - 15 min
(voir système de mise en peinture S10)



P800 - P1000



P400 - P500
Ponceuse orbitale



Finition Standocryl VOC ou
Base mate Standohyd avec
Standocryl VOC Clears

Stadox VOC Pro-Füller

Point éclair :

- 23°C / 73°F

Poids spécifique:

- 1.38 - 1.39 g/cm³

Extrait sec

(sans ajout de diluant):

- 64.4 - 65.3 % en poids
- 44,3 - 45,5 % en volume

VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIIB(c)(540)540

La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie:IIIB.c) en prêt à l'emploi est de maxi 540 g/l de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est maxi 540 g/l.

Rendement théorique:

- 5.7 m²/l pour 80 micron épaisseur de film sec

Nettoyage du matériel :

Après utilisation, utiliser Stadox Cleaning Thinner.

Recommandations importantes :

- Pour un meilleur contrôle du ponçage, pistoler l'apprêt et laisser désolvater. Appliquer un guide de ponçage noir.
- L'apprêt peut être mélangé avec maxi 15 % de Standocryl VOC Topcoat. Le séchage et les propriétés de ponçage seront modifiés.
- Pour une épaisseur de film supérieure à 150 microns séchage air une nuit / 18-22°C ou 30-35 mn / 60-65°C température support.
- Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la Base mate solvantée Stadox / Finition Stadox 2K peuvent être utilisées.

Les laques 2K réagissent à l'humidité. C'est pourquoi tous les appareils, les récipients de mélange, etc doivent absolument être secs. Les matériaux de revêtement prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des muqueuses - en particuliers - des voies respiratoires et déclencher des réactions d'hypersensibilité. En cas d'inhalation de vapeurs ou d'aérosols, il y a danger de sensibilisation. Lors de la manipulation des peintures contenant des isocyanates, il est nécessaire d'observer les mêmes précautions que celles prévues pour les peintures contenant des solvants. En particulier, les aérosols et les vapeurs ne doivent être inhalés. Les personnes allergiques, asthmatiques ou sujettes à des affections des voies respiratoires ne doivent pas être employées à des postes de travail en contact avec des produits contenant des isocyanates.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiche de Données de Sécurité et Mises en garde pour le Matériel figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.